

# Application Guide

Zfx Luminations Zml Metal Sfx Counterpointe Sandtone

## CONSEJOS DE APLICACION

Temperatura de Aplicacion: 50° - 85° F

Cobertura: De 90-110 pies cuadrados por gallon. Depende en la textura y porosidad, tamaño de el "patente" y metodo de aplicacion.

Tiempo de secar: 2-4 Horas Depende en la humedad y temperatura. Totalmente curado en 7 a 10 dias.

Las condiciones de luz tendran un efecto en la apariencia final. Usa buena luz durante la aplicacion.

### ZONE DE MUESTRA

Zolatone recomienda que aplique en una zona de muestra para que sea aprobado por los encargados.

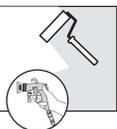


## A. PREPARACION DE SUPERFICIE

Nivel Final

5

White blanco



No Use Tinte

Zolatone Primer debe ser blanco

Las manchas solubles al agua debe preparar el area con Zolatone Primer SP235 antes de la preparación general.

## B. MEZCLA DE PINTURA



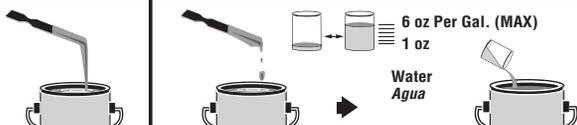
Mezcle a mano con movimiento rodante.



## C. ALDELGAZAR

ROCIAR

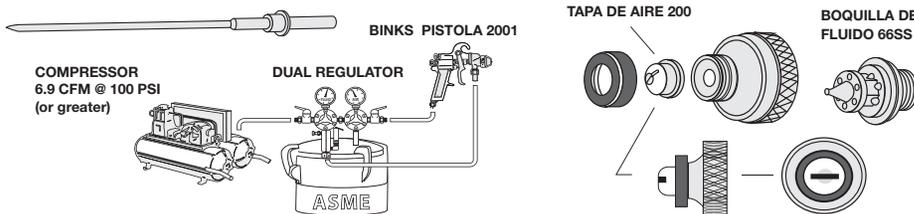
SÓLAMENTE SI ES NECESARIO



If you think it is necessary to thin your Zolatone product, stop and call customer service. You will be helped by Technical Service. 1-800-765-6699

## Equipo

AGUJA DE FLUIDO 565



Velocidad

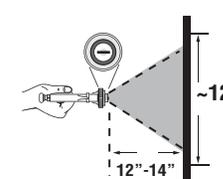


Rociar demasiado rapido puede causar un aspecto no uniforme.

## I. Primera Mano

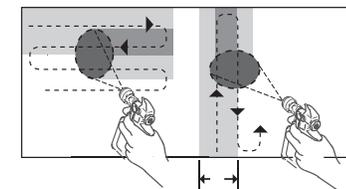
(1) LA PRESION DE LIQUIDO		(2) LA PRESION DEL AIRE	
FLUID	AIR	CFM	
70 psi	55-60 psi	6.9	
80 psi	65-70 psi	8.0	
90 psi	75-80 psi	20	

Adjuste la presión de aire. Presionando la pistola con el gatillo media abierto.



## 1 CAPO = 2 PASOS

1° PASO - Horiz. 2° PASO - Vert.



50% overlap.

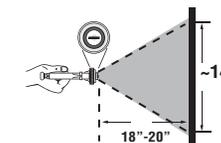


Secar Para Toquar

## 2. El Paso Acabado

Presion a baja nivel

AIR PRESSURE	
AIR	
45-50 psi	
55-60 psi	
65-70 psi	

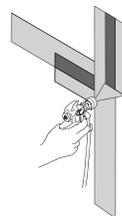


Velocidad



Rociar demasiado rapido puede causar un aspecto no uniforme.

## Aplicación De 2 Pasos



1° PASO - Horiz.

2° PASO - Vert.

1 CAPO = 2 PASOS

## Visite [www.zolatone.com](http://www.zolatone.com) para más información.

All settings represent working pressures (i.e., when the gun is triggered). The true measure of proper equipment settings is in the final result on the wall. Pressures shown above are guidelines. Your actual settings may vary due to equipment differences, temperature of the material, environment and the work height.

For complete product data sheets, guide specs, LEED compliance and MSDS visit [www.zolatone.com](http://www.zolatone.com) or call 1-800-765-6699



Si no esta seguro de cualquier parte de las instrucciones, ¡PARE Y LLAME!

1-800-765-6699

## Localización de Fallas y Guia de Aplicacion de "Ayuda":

- Superficie no consiste con el estandar muestra: Sin una superficie de primer blanco, paso de cubrimiento, y paso de diseno, la superficie no consistira con el estandar muestra, y la integridad y reparabilidad de el producto Zolatone sera comprometida. Siempre use el sistema de 3 pasos.
- Marcas de Lineas: El paso inicial de cubrimiento no ha sido atomizado y el primer se ve a travez de la capa de multicolor. Revise el ajuste de control de fluido y los controles de presion de aire a pintura. Asegurese de la uniformidad del primer paso de cubrimiento cuando este "seco para tocar", antes de aplicar el paso de secundario de diseno.
- Lineas de Abanico: Si mantiene la pistola en angulo al principio y al final de cada pasada, reducira las lineas de abanico.
- Superficie esta Pelando: La superficie no esta recibiendo suficiente pintura o esta pasando muy rapido. El primario se ve a travez del paso inicial de cubrimiento.
- Acabado Final Opaco: La presion de aire atomizada es muy alta y muy retirado de la pared durante el paso de diseno. El paso inicial de cubrimiento y el paso de diseno de ser rociado a la misma distancia.

© 2008 Master Coating Technologies  
Master Coating Technologies is a member of the USGBC & CaGBC  
MCT Corporate offices: 2777 Eagandale Boulevard • Eagan, MN 55121

zolatone